

Kurs II stopnia – mechanik pojazdów samochodowych

ZAGADNIENIA DO EGZAMINÓW POPRAWKOWYCH Z PRZEDMIOTÓW:

EKSPLOATACJA POJAZDÓW SAMOCHODOWYCH

prowadzący: Przemysław Matecki

Zasady demontażu, weryfikacji części i montażu zespołów

1. Przyjęcie pojazdu do naprawy.
2. Demontaż pojazdów, zespołów, podzespołów.
3. Weryfikacja części.
4. Określanie zużycia, uszkodzeń i wad części.
5. Montaż podzespołów, zespołów i pojazdów.
6. Badanie pojazdu po naprawie.

Obsługa, diagnostyka i naprawa silnika

1. Obsługa techniczna silnika.
2. Objawy zużycia lub uszkodzeń silnika.
3. Cele diagnostyki silnika.
4. Metody diagnozowania silników.
5. Urządzenia diagnostyczne stosowane w diagnostyce silników samochodowych.
6. Obsługa i naprawa kadłuba.
7. Obsługa i naprawa głowicy.
8. Obsługa i naprawa układu korbowo-tłokowego.
9. Obsługa i naprawa układu rozrządu.
10. Obsługa i naprawa układu smarowania.
11. Obsługa i naprawa układu chłodzenia.
12. Obsługa i naprawa układu zasilania ZI.
13. Obsługa i naprawa układu zasilania ZS.
14. Montaż silnika.

Obsługa i naprawa układu napędowego

1. Diagnozowanie układu napędowego.
2. Obsługa i naprawa sprzęgieł.
3. Obsługa i naprawa skrzyń biegów.
4. Obsługa i naprawa wałów napędowych.
5. Obsługa i naprawa mostów napędowych.

Obsługa i naprawa układu nośnego

1. Diagnozowanie układu nośnego.
2. Obsługa i naprawa struktury nośnej pojazdu.
3. Obsługa i naprawa ramy.
4. Obsługa i naprawa zawieszenia.
5. Obsługa kół i ogumienia pojazdów.

Obsługa i naprawa układu kierowniczego

1. Diagnozowanie układu kierowniczego.
2. Pomiar i ocena luzów w układzie kierowniczym.
3. Geometria kół pojazdu.
4. Obsługa układu kierowniczego.
5. Naprawa układu kierowniczego.

TECHNOLOGIA MECHANICZNA

prowadzący: Przemysław Matecki

Maszynowa obróbka wiórowa

1. Rodzaje obróbki wiórowej.
2. Materiały narzędziowe.
3. Geometria ostrza skrawającego i powstawanie wióra.
4. Parametry skrawania.
5. Obrabiarki skrawające.
6. Toczenie i wytaczanie.
7. Tokarki i narzędzia tokarskie.
8. Struganie i dłutowanie.
9. Przeciąganie.
10. Wiercenie i rozwiercanie.
11. Wiertarki i narzędzia wiertarskie.
12. Frezowanie.
13. Frezarki i narzędzia frezarskie.

Obróbka wykańczająca

1. Szlifowanie.
2. Szlifierki i narzędzia szlifierskie.
3. Obróbka wykańczająca (gładzenie, dogładzanie, docieranie, wygładzanie, polerowanie).

Proces technologiczny

1. Proces technologiczny i jego planowanie.
2. Dokumentacja technologiczna.